

GAMBA – mit uns wird alles einfacher

Jedes Teil erzählt eine einzigartige Geschichte, die mit der Analyse und Planung beginnt, wo die Bedürfnisse der Kunden mit unseren fundierten Kenntnissen von Materialien, Bearbeitungen und Produktionsprozessen verschmelzen. Hochqualifizierte Mitarbeiter, die modernste High-Tech Maschinen und Produktionsverfahren - geplant und überwacht in jedem Detail - garantieren ein perfektes Ergebnis. Unser hauseigener Werkzeugbau dient zur Unterstützung aller Produktionsbereiche und fertigt individuelle hochkomplexe Werkzeuge. Interne Wartung und Instandhaltung sorgen für den störungsfreien Betrieb.

Seit 1993 sind wir nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert, unser Qualitätssystem und unsere Prüfungsverfahren garantieren die Einhaltung der Liefertermine und der technische Spezifikationen, bis zum letzten tausendstel Millimeter.

Das ist unsere Methode seit 1935, damit für unseren Kunden alles einfach wird.



 1935 Gründungsjahr	 110 Mitarbeiter	 11000 Produktionsfläche	 200 Werkzeugmaschinen
--	---	---	---

Spezialisten für schwierige Teile: Wir sind vor allem auf die Herstellung komplexer und schwieriger Bauteile mit Abmessungen von 1 bis 500 mm spezialisiert, welche aufgrund ihrer Geometrien, Toleranzen und Materialien besondere Anforderungen stellen. Die Produktionsserien variieren von einigen Dutzend bis zu Tausenden von Teilen und sind für Branchen wie Hydraulik, Werkzeug- und Textilmaschinen, Automotive (Nischenbearbeitungen), Elektromechanik, Lebensmittel, Pharmazie, Medizin bestimmt.

Alle Werkstoffe

- Stahl, Automatenstahl und legierte Stähle
- Edelstahl inkl. Duplex und Superduplex
- Titan
- Alu- und Kupferlegierungen
- Kunststoffe und Verbundwerkstoffe
- Halbfertigteile, z.B. gegossen oder gepresst

Drehen: Circa die Hälfte unseres Maschinenparks besteht aus Drehautomaten und umfasst:

- 13 CNC-Nachdrehmaschinen bis $\varnothing 280$ mm, darunter 8 Drehmaschinen mit automatischer Beladung und 2 Drehmaschinen in Hartdreheinrichtung
- 12 CNC-Maschinen mit Stangendurchgang von 45 bis 65 mm
- 5 CNC-Langdrehmaschinen mit beweglichem Spindelstock mit Stangendurchgang bis 25 mm
- 60 kurvengesteuerte Drehmaschinen mit Stangendurchgang von 1 bis 25 mm

Fräsen: Die Fräsabteilung besteht aus 14 vertikalen Bearbeitungszentren ISO 40 mit Spindeln bis zu 20.000 U/min und Leistungen bis zu 25 kW:

- 6 Bearbeitungszentren, 5 Achsen, Tisch bis 630 mm
- 4 Bearbeitungszentren, Doppelpalette
- 5 Bearbeitungszentren, 3/4 Achsen, Tisch bis 1000 mm

Schleifen und Läppen: Die Schleifabteilung verfügt über 17 verschiedene Maschinentypen und zahlreiche Instrumente und Messgeräte, wie z.B. angetriebene Rundheit-Messgeräte. Diese realisieren Präzisions-Schleifteile mit Toleranzen von wenigen Tausendstel mm.

Der Maschinenpark umfasst:

- 4 CNC Schleifmaschinen Außen oder Innen/Außen
- 1 CNC spitzenlose Schleifmaschinen
- 2 CNC Tangentialschleifmaschinen
- 1 hydraulische Schleifmaschinen, Außen, mit elektronischer Messvorrichtung
- 2 manuelle Schleifmaschinen, Außen, für Kleinteile
- 5 spitzenlose Schleifmaschinen sowohl Einstech- als auch Durchlaufverfahren
- 1 vertikale CNC-Läppmaschine
- 1 horizontale Hohnmaschine

Nacharbeit und Veredelung: Hochqualifizierte und erfahrene Mitarbeiter führen alle notwendige Entgratungs- und Kontrolloperationen durch. Drei Sandstrahlmaschinen zum Mikrostrahlen und drei Gleitschleifmaschinen zum Schleifen und Polieren stehen zur Verfügung, so wie auch:

- 15 Transfermaschinen mit Ladesystem - elektropneumatisch oder robotergesteuert
- 8 Transfermaschinen mit manueller Beladungssystem
- 3 Walzmaschinen mit 2 Walzen
- 4 Wälzfräsmaschinen bis Modul 1
- 2 Lasermarkierungsmaschine
- 15 Nachbearbeitungsmaschinen verschiedener Typen



Qualitätssicherung: Das Qualitätssystem garantiert bei der Herstellung von allen Bauteilen die genaue Einhaltung von Toleranzen bis ins kleinste Detail. Für Messungen und Prozessüberwachung steht ein breites Spektrum von Instrumenten zur Verfügung: optische und Kontaktmessgeräte; Rundheit-Messgeräte; ca. 500 manuelle Messinstrumente, **zahlreiche** Gewindelehren und Lehrdorne, Lehren und Schablonen

Unser Qualitätssicherungssystem ist seit 1993 zertifiziert und wurde nach ISO 9001:2015 aktualisiert (Intertek Nr. 0614396-00)

Ein rundum fertiges Produkt: Wir liefern fertige Produkte, inklusive Oberflächen- und Wärmebehandlungen, Montagen, usw. Dadurch übernehmen wir für unsere Kunden Verwaltung- und Logistik-Aufgaben, welche wir als Gamba Gruppe in Kooperation mit unseren langjährigen, kompetenten Partnern in perfekter Abstimmung durchführen. Wärmebehandlungen, galvanische Prozesse, usw. werden den Eigenschaften des Produktes angepasst; dabei werden nicht nur technische, sondern auch wirtschaftliche, zeitliche und, wenn nötig, ästhetische Aspekte berücksichtigt.

Technische Beratung: Dank der jahrzehntelangen Erfahrung in der Präzisionsmechanik ist unsere Technische Abteilung in der Lage unsere Kunden bei der Entwicklung ihrer Projekte zu unterstützen und die bestmögliche technologische Lösungen anzubieten. Dabei berücksichtigt werden die Machbarkeit, Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit jedes einzelnen Teils. Wir realisieren kundenspezifische Automatisierungen, Ausrüstungen und Werkzeuge. Jede Konstruktionszeichnung wird intern gefertigt, damit garantieren wir absolute Vertraulichkeit und Verschwiegenheit.

Automatisierung, Werkzeugbau, Wartung und Instandhaltung: Ein Experten-Team von 10 qualifizierten Mitarbeitern in den Bereichen Mechanik, Elektrotechnik und Elektronik, setzt die Projekte der Technische Abteilung um: Automatisierungen, Ausrüstungen, Spezialwerkzeuge, so wie auch Wartung und Instandhaltung werden intern durchgeführt, so dass wir unabhängig von externen Lieferanten arbeiten und die Lieferzeit so weit wie möglich reduzieren. Des Weiteren realisieren wir selbständig die Automatisierungssysteme für die Beschickung der Werkzeugmaschinen, die Montage und die Integrierung der Messsysteme in den Produktionsprozess.

Vertrieb und Verkauf: Wir bieten unseren Kunden eine sorgfältige Unterstützung in jeder Phase. Unsere Ansprechpartner stehen jederzeit mit technischem und kaufmännischem Support zur Verfügung. Ebenfalls können sie Auskunft über aktualisierte Informationen zum Produktions- und / oder Lieferstatus geben. Jeder Auftrag kann nach Plan in prädefinierten Serien produziert und über den Zeitraum von einem Jahr ausgeliefert werden. Das bietet Ihnen ein hohes Maß an Flexibilität, Wirtschaftlichkeit und Pünktlichkeit.

Nachhaltigkeit: Wir sind in der Natur zuhause und ihr Schutz bedeutet uns viel. Gamba verwendet ausschließlich Kühlschmiermittel auf der Basis von synthetischen Estern aus pflanzlichen Produkten, um die Gesundheit der Mitarbeiter und die Umwelt zu schützen. Wir verwenden wiederverwertbare Verpackungen (Kartonagen und Umreifungsband in Polypropylen) und sammeln das Regenwasser in einem 100 Kubikmeter Tank, um kein Trinkwasser für den Produktionszyklus zu verschwenden.



GAMBA S.r.l.

Büros : +39 02 49 80 441
Via Dezza 47, 20144 Milano
commerciale@gambamec.it

Werk : +39 0345 98 001
Via Marconi 21, 24012 Val Brembilla (BG)
stabilimento@gambamec.it

Abteilung	Beschreibung	N.	Durchmesser	Hersteller
Drehmaschinen CNC	Einspindel-Gleitdrehmaschinen	5	3-25	Citizen, Gildemeister
	Einspindel-Drehmaschinen mit festem Kopf	12	6-65	Biglia
	Drehmaschinen auch mit Portallader oder anthropomorphem Roboter	13	10-280	Doosan, Takamaz, CMZ
Automatisches Drehen	Einspindel-Automatikdrehmaschinen mit verschiebbarem Spindelstock mit Nacharbeitseinheiten	60	1-25	Tornos, Peterman, Strohm
ISO 40 Bearbeitungszentren	Vertikal mit Teilgerät, mit und ohne Palettenwechsler	9	Max 1000	Kitamura, Doosan, Deckel Maho, Nikkei
	Vertikale 5-Achsen	6	Max 630	Kitamura, Doosan, Nikkei
Schleifmaschinen	CNC für Innen- und Außendurchmesser	4	Max 130	Mar, Morara, Tacchella, Studer
	CNC ohne Zentren	1	Max 80	Palmary
	CNC Tangentialschleifmaschinen	2	Max 650	Delta. Aba
	Ohne Zentren	5	Max 80	Ghiringhelli
	Mit Zentren und anderen Schleifarten	6	Max 50	Morara, Lizzini
Läppmaschinen	CN vertikale Läppmaschine	1	12-120	Car
	Horizontale Läppmaschine	1	4-25	Sunen
Maschinen nacharbeiten	Drehtisch-Transfermaschinen mit 6/8 Stationen und automatischen Ladern oder anthropomorphen Robotern	23	Max 25	Wirth & Gruffat
	Walzmaschinen	3	Max Gewindesteigung 3mm	Magnaghi, Ort
	Wälzfräsmaschinen	4	Max Modul 1	Gauthier
	Laserbeschriftungsmaschine	2	Max 105mm.	Keyence
Qualitätsprüfung	Rundheitsprüfgerät mit motorisiertem Tisch und Achsen	1		Taylor Hobson
	Dreidimensionale Kontaktmessgeräte	2		Exagon
	Optische Messgeräte	5		Hommel, Keyence, De Meet, ViciVision
	Digitale Millesimalhöhenmesser	5		Mitutoyo
	Rauheit	4		Zeiss-TSK, Mitutoyo, Mahr
	Digitale Messmikroskope	6		Mitutoyo, Alpa, Jena
	Stereoskopische Mikroskope und andere Bildverarbeitungssysteme	9		Nikon, Vision
	Rockwell-Härteprüfer	1		Alpa
Wartungswerkstatt	Profilprojektoren	5		Baty, Galileo
	Parallel- und Werkzeugdrehmaschinen	10		Schaublin
	Frasmaschinen	3		Elbo, Bridgeport, Schaublin
Metall waschen und polieren	Scharfmachinen	4		Ewag, Agathon
	Metallscheiben mit automatischer Beladung	1		ITF
	Scheuertrommelmaschinen	3		Rollwash
	Sandstrahlgebläsemaschinen	3		Rollwash