





Gamba rende tutto più semplice

Ogni particolare ha una storia unica. Una storia che nasce dalla progettazione, dove mettiamo a disposizione le nostre conoscenze sui materiali, sui trattamenti e sui processi produttivi. Si sviluppa con una produzione pianificata e monitorata, che coinvolge un ampio parco macchine ad alta tecnologia. È assistita da un'attrezzatura che realizza utensili speciali e provvede alle manutenzioni per prevenire ritardi e ottimizzare i processi produttivi. È certificata dal sistema qualità che garantisce il rispetto delle specifiche, anche quando i millesimi devono essere millesimi.

Questa è la formula Gamba per rispettare con precisione gli impegni presi e rendere tutto più semplice ai suoi clienti



 1935	 110	 11.000	 200
Anno di fondazione	Collaboratori	Metri quadrati stabilimento	Macchine utensili

Soprattutto pezzi difficili

Gamba è specializzata nella produzione di componenti complessi e difficili, per geometrie, tolleranze e materiali, con dimensioni da 1 a 500 mm. I lotti di produzione variano da poche decine a migliaia di pezzi e sono destinati a settori come oleodinamica, utensileria, meccanotessile, automotive di nicchia, elettromeccanica, alimentare, farmaceutico e medicale.

Tutti i materiali

- acciai comuni, alta velocità e legati
- acciai inossidabili compresi duplex e superduplex
- titanio
- leghe gialle e leghe leggere
- materiali plastici e compositi
- semilavorati come stampati e fusioni

Tornitura

La tornitura costituisce circa la metà del parco macchine e comprende:

- n. 13 CN da ripresa fino a diametro 280 mm di cui
 - 8 con caricamento automatico e 2 in allestimento hard turning
- n. 12 CN da barra con passaggio da 45 a 65 mm
- n. 5 CN a fantina mobile con passaggio barra fino a 25 mm
- n. 60 a camme con passaggio barra da 1 a 25 mm

Fresatura

Il reparto fresatura è composto da 15 centri di lavoro verticali ISO 40 con mandrini fino a 20.000 giri/min e potenze fino a 25 Kw:

- n. 6 a 5 assi con tavola fino a 630 mm
- n. 4 con doppio pallet
- n. 5 a 3/4 assi con tavola fino a 1000 mm

Rettifica e lappatura

Il reparto di rettifica ha 17 macchine di diversa tipologia ed è equipaggiato con una adeguata strumentazione, tra cui un rotondimetro motorizzato, per realizzare componenti con tolleranze anche di pochi millesimi. Il parco macchine comprende:

- n.4 rettifiche CN per esterni o interni/esterni
- n.1 rettifica CN senza centri
- n.2 rettifiche tangenziali CN
- n.1 rettifica idraulica per esterni con misuratore elettronico
- n.2 rettifiche per esterni manuali per minuterie
- n.5 rettifiche senza centri sia a tuffo che in passata
- n.1 lappatrice verticale CN
- n.1 lappatrice orizzontale

Riprese

Il reparto delle riprese è composto da:

- n. 15 transfer assistiti da sistemi di caricamento elettropneumatico o da robot
- n. 8 transfer con caricamento manuale
- n. 3 rullatrici a 2 rulli contrapposti
- n. 4 dentatrici a creatore fino a modulo 1
- n. 2 marcatrici laser

Personale esperto, provvede al completamento delle lavorazioni con le necessarie operazioni di sbavatura e controllo. Sono disponibili anche tre sabbiatrici per la micropallinatura e tre vibroburrati per la levigatura e la lucidatura.



Qualità

Il servizio qualità garantisce tolleranze geometriche e dimensionali anche di pochi millesimi su componenti complessi. Per le misurazioni ed il monitoraggio dei processi dispone di un ampio parco strumenti:

- macchine di misura ottiche e a contatto
- rotondimetro
- circa 500 strumenti manuali, 1.000 calibri filettati e 3.000 tamponi, calibri e dime

Il sistema qualità è certificato dal 1993 ed aggiornato alla ISO 9001:2015. (Intertek n. 0614396-00)



Un prodotto completo

Gamba è in grado di fornire prodotti completi di trattamenti e montaggi per consentire ai propri clienti una semplificazione gestionale e logistica. Un adeguato parco fornitori permette di gestire i trattamenti termici e galvanici, con particolare attenzione quando gli aspetti tecnici ed estetici sono un requisito essenziale.



Attrezzatura interna

Un team di 10 persone, costantemente formate con competenze meccaniche, elettriche ed elettroniche, realizza autonomamente i progetti sviluppati dall'ufficio tecnico occupandosi di attrezzature, automazione, manutenzione ed utensileria speciale, riducendo la dipendenza da fornitori esterni per mantenere il controllo sulle tempistiche di consegna. Gamba realizza autonomamente i sistemi di automazione per l'asservimento alle macchine utensili, il montaggio e l'integrazione dei sistemi di misurazione nel processo produttivo



Consulenza tecnica

La pluriennale esperienza dell'ufficio tecnico supporta il cliente nella definizione dei propri progetti per raggiungere gli obiettivi di fattibilità, precisione, affidabilità e prezzo, suggerendo le soluzioni tecnologiche più adeguate e ideando automazioni dedicate, attrezzature ed utensili speciali. Tutti i disegni vengono riprodotti internamente per eliminare ogni riferimento al cliente e quindi garantire la necessaria riservatezza.



Servizi commerciali

Gamba fornisce ai propri clienti l'assistenza in ogni fase del rapporto con l'immediata disponibilità di un interlocutore dello staff commerciale in grado di dare informazioni tecniche e commerciali, oltre che aggiornamenti sullo stato delle produzioni. Ogni ordine può essere gestito con lotti prestabiliti ed un programma di consegne fino ad un anno in modo da conciliare economicità, flessibilità e puntualità.

Sostenibilità

Gamba è un'azienda immersa nella natura ed attenta al suo rispetto. Utilizza esclusivamente lubrificanti a base di esteri sintetici ottenuti da prodotti vegetali, a tutela della salute dei propri collaboratori e dell'ambiente. Utilizza scatole di cartone reggiate con polipropilene per consentire la completa riciclabilità dell'imballo. Per non sprecare inutilmente l'acqua potabile ha realizzato una vasca di oltre 100 mc che raccoglie l'acqua piovana e la convoglia nel ciclo produttivo.



GAMBA S.r.l.

Vendite: +39 02 49 80 441
Via Dezza 47, 20144 Milano
commerciale@gambamec.it

Stabilimento: +39 0345 98 001
Via Marconi 21, 24012 Val Brembilla (BG)
stabilimento@gambamec.it

Reparto	Descrizione	N.	DIAM	Produttore
Torni CNC	Torni da barra a fantina mobile	5	3-25	Citizen, Gildemeister, Sowin
	Torni da barra a testa fissa	12	6-65	Biglia
	Torni da ripresa anche con caricatore a portale o robot antropomorfo	13	10-280	Doosan, Takamaz, CMZ
Tornitura automatica	Torni automatici monomandrino a fantina mobile accessoriati con apparecchi di ripresa	60	1-25	Tornos, Peterman, Strohm
Centri di lavoro ISO40	Verticali con divisore con e senza cambio pallet	9	Max 1000	Kitamura, Doosan, Deckel Maho, Nikkei
	Verticali a 5 assi	6	Max 630	Kitamura, Doosan, Nikkei
Rettifiche	CNC per interni ed esterni	4	Max 130	Mar, Morara, Tacchella, Studer
	CNC senza centri	1	Max 80	Palmary
	CNC tangenziale	2	Max 650	Delta, Aba
	Senza centri	5	Max 80	Ghiringhelli
	Sui centri e varie	6	Max 50	Morara, Lizzini
Lappatrici	Lappatrice verticale CN	1	12-120	Car
	Lappatrice orizzontale	1	4-25	Sunnen
Macchine di ripresa	Macchine transfer a tavola rotante a 6/8 stazioni con caricatori automatici o robot antropomorfi	23	Max 25	Wirth & Gruffat
	Rullatrici	3	Max passo 3	Magnaghi, Ort
	Dentatrici a creatore	4	Max modulo 1	Gauthier
	Marcatrice Laser	2	Max 120	Keyence
Controllo qualità	Rotondimetro con tavola e assi motorizzati	1		Taylor Hobson
	Macchine di misura tridimensionali a contatto	2		Exagon
	Macchine di misura ottiche	5		Hommel, Keyence, De Meet, ViciVision
	Altimetro millesimale digitale	5		Mitutoyo
	Rugosimetri	4		Zeiss-TSK, Mitutoyo, Mahr
	Microscopi digitali	6		Mitutoyo, Alpa, Jena
	Microscopi stereoscopici e altri sistemi di visione	9		Nikon, Vision
	Durometro Rockwell	1		Alpa
Attrezzzeria	Proiettori di profili	5		Baty, Galileo
	Torni paralleli e da attrezzzeria	10		Schaublin
	Fresatrici	3		Elbo, Bridgeport, Schaublin
Lavaggio e finiture	Affilatrici	4		Ewag, Agathon
	Lavametalli con portale automatizzato	1		ITF
	Buratti	3		Rollwash
	Sabbiatrici	3		Rollwash